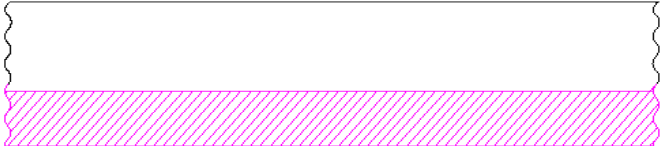


JSW-615热熔胶技术参数（金属版）

胶膜材料 adhesive layer	高分子树脂混合物thermoplastic
胶膜的粘接强度 bonding strength	
铝合金、不锈钢、铜等金属制品Metalware	> 850磅/平方英寸
颜色color	半透明米黄色
Thickness Characteristics厚度特征	
带基厚度base layer thickness	80±10 μm
胶膜厚度adhesive layer thickness	130±5μm
胶带尺寸dimensions	W 610mm, L 153m
Thermo Characteristics热特性	
初始粘接温度The initial bonding temperature	100-120℃
加工温度embedding temperature	160-260℃
使用环境温度room temperature.	-30-50℃
固化时间setting time	3-8秒
软化点 soft point	130-140℃
拉伸强度tensile strength	850psi
耐电压 voltage resistance	6.8kv
Trouble shooting故障诊断	
溢胶 adhesive overflow	压力过大，温度过高 High pressure , bad match,high temperature
粘接不牢 bad bonding strength	1) 温度不够160-260℃ Low temperature 2) 热熔时间不够 Short bonding time 3) 工作台杂物污染胶带 Dirty machine
Peel strength test index剥离强度测试指标	
铝合金、不锈钢、铜等金属制品	2500psi
Matters needing attention注意事项	
160-260℃热压头接触时间和被粘合的物料的厚度有关，越厚使用温度越高，热压时间越长。	
Application适用	
适用多种物料的粘合,具有普遍应用性,具有极强的粘接强度,平整度好,厚度均匀,固化快速,容易冲切成型。	
General Characteristics一般特性	
	胶层Adhesive layer
	格拉辛离型纸Glassine paper
Storage Conditions储存条件	
以下条件下可保存2年 best before 12 months	
Temperature 温度	-30 °C – 40 °C
Humidity 湿度	30 % - 50 %