

产品说明

VERSIFY™ 2300 弹性体为吹塑拉伸套罩薄膜带来优化的平衡性能——这种薄膜旨在确保托盘货物在储存和运输过程中的完整性。

该产品具有优异的弹性，与竞争性解决方案相比，它具有相同的或者是更佳固定能力。这种薄膜可提高托盘货物的稳定性，具有更佳的抗撕裂性能，易于回收利用和处置。

该牌号特别适宜于多种流延和挤出加工，也可作为共混组分用于热塑性弹性体。

符合以下法规：

- 美国食品和药物管理局法规 FCN 909
- 美国食品和药物管理局法规 21 CFR 175.105(c)(5)
- EU, No 10/2011

请查询法规以获取完备的细节资料。

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲	• 欧洲 • 亚太地区	
机构评级	• EU No 10/2011	• FDA 21 CFR 175.105(c) (5)	• FDA FCN 909
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 薄膜挤出	• 吹塑薄膜	• 片材挤出成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.869	0.867 g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (230°C/2.16 kg)	2.0 g/10 min	2.0 g/10 min	ASTM D1238
总结晶性	13 %	13 %	Internal Method
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 (断裂, 模压成型)	2740 psi	18.9 MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 模压成型)	730 %	730 %	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	6120 psi	42.2 MPa	ASTM D790
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
硬度计硬度 ³			ASTM D2240
支撑 A, 模压成型	88	88	
支撑 D, 模压成型	32	32	
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
玻璃转化温度(DSC)	-16.6 °F	-27.0 °C	Internal Method
维卡软化温度	109 °F	43.0 °C	ASTM D1525
熔融温度 (DSC)	151 °F	66.0 °C	Internal Method
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Gardner光泽度			ASTM D523
20°, 39.4 mil (1000 µm), 模压成型	70	70	
60°, 39.4 mil (1000 µm), 模压成型	109	109	
雾度 (78.7 mil (2000 µm), 注塑)	6.0 %	6.0 %	ASTM D1003

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 in/min (50 mm/min)

³ 10 秒后的硬度。