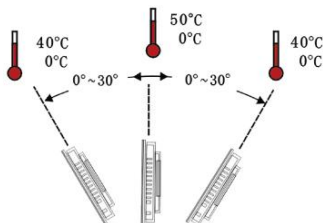


1 产品安装

1.1 产品外观

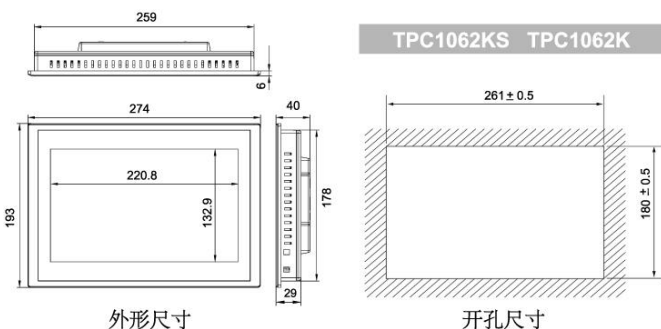
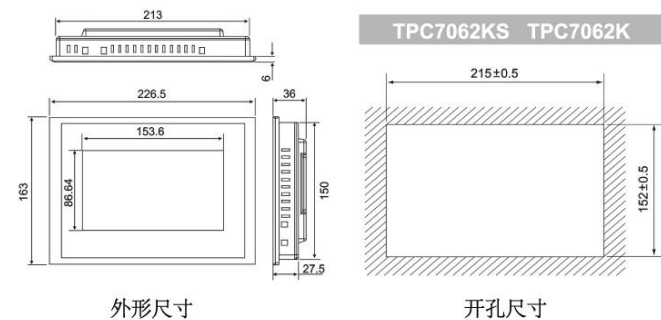


1.2 产品安装角度

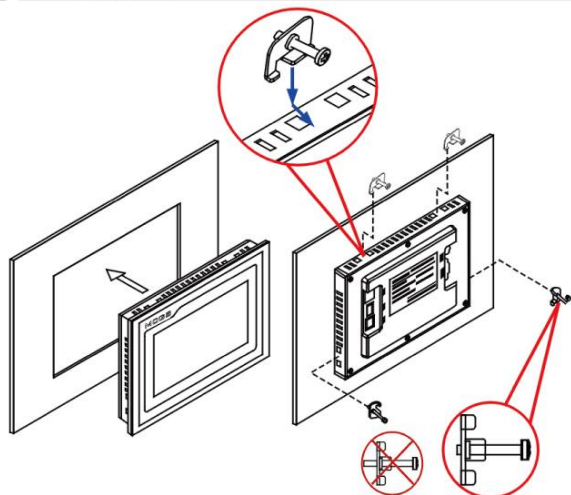


安装角度介于0°~30°

1.3 外观尺寸



1.4 挂钩安装说明



安装前注意螺钉前端需与挂钩边缘基本持平。

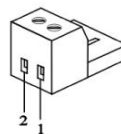
1.5 电源连接

接线步骤:

- 步骤1: 将24V电源线剥线后插入电源插头接线端子中;
- 步骤2: 使用一字螺丝刀将电源插头螺钉锁紧;
- 步骤3: 将电源插头插入产品的电源插座。

建议: 采用直径为1.25mm² (AWG18) 的电源线

电源插头示意图及引脚定义如下:

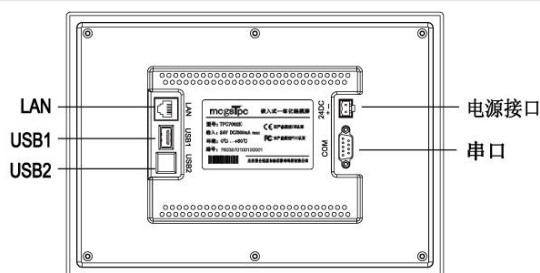


| PIN | 定义 |
|-----|----|
| 1 | + |
| 2 | - |

仅限24V DC! 建议电源的输出功率为15W。

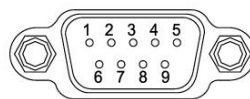
2 外部接口

2.1 接口说明



| 项目 | TPC7062KS | TPC7062K | TPC1062KS | TPC1062K |
|------------|------------------|----------|-----------|----------|
| LAN (RJ45) | 无 | 有 | 无 | 有 |
| 串口 (DB9) | 1×RS232, 1×RS485 | | | |
| USB1 | 主口, 兼容USB1.1标准 | | | |
| USB2 | 从口, 用于下载工程 | | | |
| 电源接口 | 24V DC ±20% | | | |

2.2 串口引脚定义

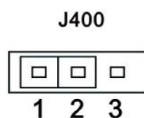


串口引脚定义

| 接口 | PIN | 引脚定义 |
|------|-----|-----------|
| COM1 | 2 | RS232 RXD |
| | 3 | RS232 TXD |
| | 5 | GND |
| COM2 | 7 | RS485 + |
| | 8 | RS485 - |

2.3 串口设置: 终端电阻

COM2终端匹配电阻跳线设置说明:



| 跳线设置 | 终端匹配电阻 |
|-------|--------|
| □ □ □ | 无 |
| □ □ □ | 有 |

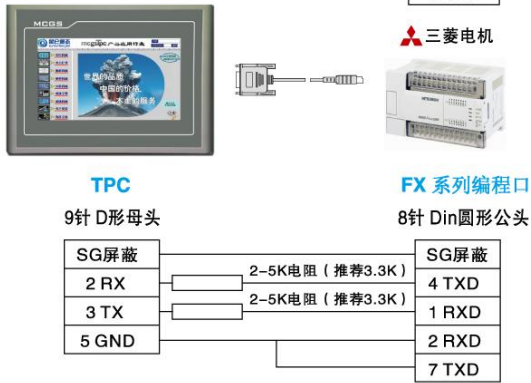
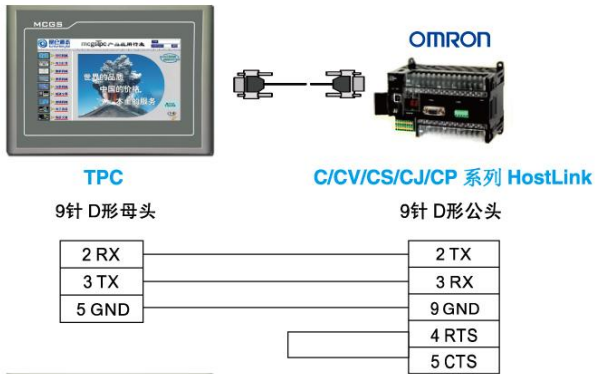
跳线设置说明如下:

- 将1、2位跳接在一起时, 表示COM2口RS485通讯方式为无匹配电阻;
- 将2、3位跳接在一起时, 表示COM2口RS485通讯方式为有匹配电阻。

跳线设置步骤如下:

- 步骤1: 关闭电源, 取下产品后盖;
- 步骤2: 根据所需使用的RS485终端匹配电阻需求设置跳线开关;
- 步骤3: 盖上后盖;
- 步骤4: 开机后相应的设置生效。

默认设置: 无匹配电阻模式。当RS485通讯距离大于20米, 且出现通讯干扰现象时, 才考虑对终端匹配电阻进行设置。



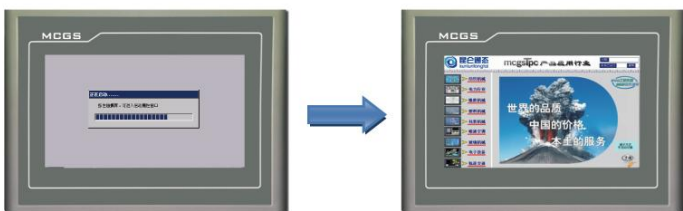
3 项目下载

3.1 硬件连接

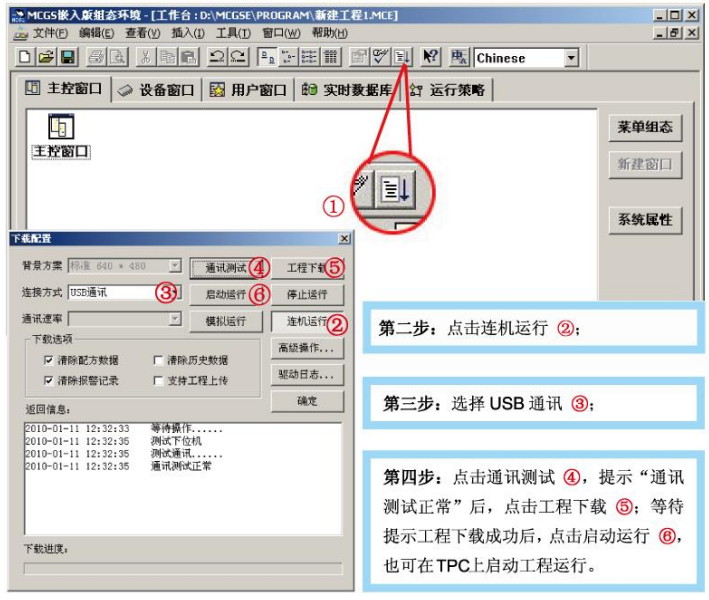


3.2 启动TPC

使用 24V 直流电源给 TPC 供电，开机启动后屏幕出现“正在启动”提示进度条，此时不需要任何操作，系统将自动进入工程运行界面。



第一步：点击下载工程 ①，打开下载配置属性页；



4 产品维护

4.1 更换电池

电池位置：TPC 产品内部的电路板上

电池规格：CR2032 3V 锂电池

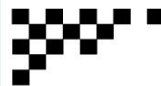


4.2 触摸屏校准

进入触摸屏校准程序：TPC 开机启动后屏幕出现“正在启动”提示进度条，此时使用触摸笔或手指轻点屏幕任意位置，进入启动设置界面。等待 30 秒，系统将自动运行触摸屏校准程序。

触摸屏校准：使用触摸笔或手指轻按十字光标中心点不放，当光标移动至下一点后抬起；重复该动作，直至提示“新的校准设置已设定”，轻点屏幕任意位置退出校准程序。

将笔尖轻而准确的在十字光标的中心点一下
当目标在屏幕上移动时，重复该动作
按 Esc 键取消



mcsTpcTM

嵌入式一体化工控机

TPC7062KS TPC7062K
TPC1062KS TPC1062K

用户手册

北京昆仑通态自动化软件科技有限公司

电 话：010-62979682

传 真：010-62979059

网 站：www.mcs.com.cn

E-mail：mcs@mcs.com.cn

01/2010

SPE2K1001-01A00X



产品安装

1

外部接口

2

项目下载

3

产品维护

4