

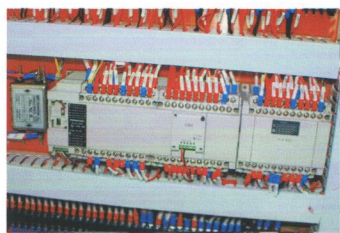
18650动力汽车电池双面自动高端焊机 **Haituoer**

型号: **HTE-600**

海拓尔自动化



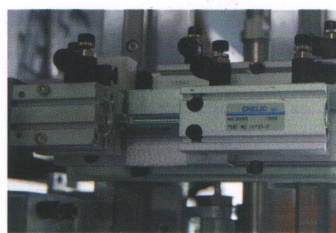
- ◆ 适用于18650动力、储能、汽车电池等电池组串并联组合自动化焊接
- ◆ 上下料系统可前进前出，也可前进后出，方便产线往全自动模块化方向发展
- ◆ 点焊机头用双气缸反馈点焊压力变化，保证每次焊接压力均衡，避免炸火虚焊现象
- ◆ 电极关键部位均采用高密度黄铜材料，导电性好
- ◆ 带电极电子制冷降温 and 焊针风冷降温
- ◆ 焊机可配米亚基电源



松下PLC



松下伺服器&电机



气立可气缸&感应器



精密导轨机头

深圳海拓尔自动化技术有限公司

电话: 0755-28199880 (20线) 传真: 0755-28199880

E-mail: info@haituoer.com 网站: www.haituoer.com

地址: 深圳市龙华新区观澜粤鹏工业区10栋5楼



0755-28199880

18650动力汽车电池双面自动高端焊机 *Haituoer*

型号: HTE-600

海拓尔自动化

◆ 设备简介:

- ◆ 上下料系统可前进前出,也可前进后出,方便产线往全自动模块化方向发展。
- ◆ 点焊机头用双气缸反馈点焊压力变化,保证每次焊接压力均衡,避免炸火虚焊现象。
- ◆ 焊接精度达 $\pm 0.1\text{mm}$ 高生产率。
- ◆ 电极关键部位均采用高密度黄铜材料,导电性好。
- ◆ 最大20排30列适合所有电池组合焊接。
- ◆ 带电极电子制冷降温和焊针风冷降温。
- ◆ 对称式四轴伺服带动定位,整体噪声小,定位精度高,焊接稳定可靠。
- ◆ 使用本机在同等工艺上加工同等数量产品可以节省3个人工以上,设备投入仅需6个月回收成本。
- ◆ 采用数控板面,智能操作接口。

◆ 技术参数:

- ◆ 工作电压: $\text{AC}220\text{V} \pm 10\% / 50\text{Hz}$ 功率: $\leq 3.2\text{KW}$
- ◆ 工作气源: $0.5 \sim 0.8\text{Mpa}$
- ◆ 适应电池规格: 18650成品电芯
- ◆ 整体效率: $\geq 1500\text{pcs/h}$
- ◆ 设备稼动率96%
- ◆ 设备不良率3‰
- ◆ 设备故障率1h/周
- ◆ 设备重量: 约 260kg
- ◆ 外形尺寸: 1750mm (长) \times 1000 (宽) \times 1800 (高) mm
- ◆ 焊接机框架材料: 优质厚冷轧板,铝型材制作。
- ◆ 焊接范围: Y轴:600mm Z轴:280mm

◆ 同比优点:

- ◆ 上下料系统可前进前出,也可前进后出,方便产线往全自动模块化方向发展
- ◆ 点焊机头用双气缸反馈点焊压力变化,保证每次焊接压力均衡,避免炸火虚焊现象
- ◆ 电极关键部位均采用高密度黄铜材料,导电性好
- ◆ 带电极电子制冷降温和焊针风冷降温
- ◆ 焊机可配米亚基电源

深圳海拓尔自动化技术有限公司

电话: 0755-28199880 (20线) 传真: 0755-28199880

E-mail: info@haituoer.com 网站: www.haituoer.com

地址: 深圳市龙华新区观澜粤鹏工业区10栋5楼



0755-28199880