



环保行业十大新锐之星

专注环保设备

德州雄新环保工程有限公司

## - 关于我们 -



德州雄新环保工程有限公司是一家集节能产品科技研发、企业环保方案设计于一体的创新企业。拥有先进的生产车间、生产设备、检测仪器、配套设施。公司建有国家级的焓差实验室、烘干除湿体验间、自动钣金车间、激光切割机，具备全方位检测设备的能力。目前公司研发出两大系列产品：固定式烘干房系列和催化燃烧设备。应用于市政、化工、喷漆、印刷、皮革加工等各领域。

雄新环保秉承创新科技、绿色环保，与国际接轨，与时代同步。以高端技术、节能环保、智慧生活为发展方向，构建“绿色、节能、低碳、宜居”的生态环境。

**德州雄新环保工程有限公司**

# - 经营理念 -

## 核心理念

诚实、敬业      务实、创新

## 企业使命

成就客户    成就品牌    成就员工

## 企业愿景

环保产业领导者

## 团队作风

为开创新局面而奋斗不息

德州雄新环保工程有限公司

## - 专家团队 -



人在一起叫聚会  
心在一起叫团队

扬帆起航，劈波斩浪。高端技术人才是企业发展的中流砥柱。雄新拥有一支以蔡红博士后为核心的专业环保技术研发团队，其中博士后2人，硕士4人，其他中级职称工程师15人，汇聚环境科学、机械制造、制冷与烘干技术、电器工程与自动化等各方面专家。

德州雄新环保工程有限公司

## - 专家团队 -



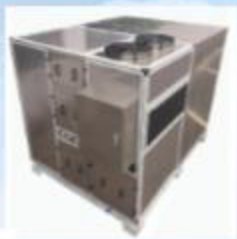
蔡红，出生于1978年，污水处理研究所博士后，毕业于北京工业大学，是北京工业大学的教授、环境工程专家。曾任职环境保护科学研究院国家城市环境污染研究中心、成都九江环保垃圾焚烧发电项目、江西荧光有限公司污水处理项目总工程师。

### 科研成果:

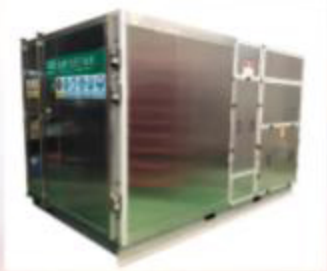
- 1、天津市餐厨垃圾项目与生活垃圾电厂相结合处理工艺的设计
- 2、参与“污泥干化+燃煤锅炉焚烧”污泥处理处置方案的设计和研发



- 污泥烘干设备 -



节能环保 高效除湿 性能稳定



德州雄新环保工程有限公司

## - 污泥烘干机 -

### 高效节能

热泵污泥烘干机历时两年研发优化，采用回热抽湿再热技术，机组SMER达3.5以上。

### 智能稳定

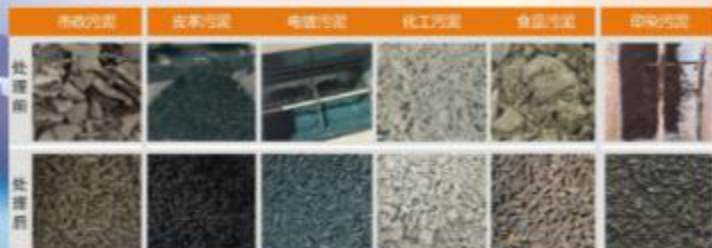
机组采用高效稳定的漩涡压缩机；雄新自主研发的高精度PLC可编程控制器与西门子、施耐德核心技术相结合，保证机组可靠运行；节流装置采用进口品牌的高精度膨胀阀，自适应调节精确控制流量。

### 绿色环保

采用绿色环保工质R134A，全封闭式烘干流程，无废气排放，环保无臭气，降低运行费用，同时机组的高效、低能耗运行减少了碳排放量。

### 运行范围广

采用变频控制，运行范围广，出风温度可在55N750C调节，适用于市政、印染、造纸和石化等行业固体尾废烘干处理。出料含水率可在10%—50%之间任意调节。



德州雄新环保工程有限公司

# - 催化燃烧设备 -

自主创新、智能控制、节能环保



德州雄新环保工程有限公司



## - 催化燃烧设备 -

### 设备特点：

雄新催化燃烧设备全部采用板式催化燃烧炉，配置强磁吸附净化设备及活性炭吸附净化床装置，采用自动化控制运转设计，能够同时处理多种混合有机废气，具有吸附性能好，流体阻力小的特点，符合当今社会倡导的高效低耗、节能环保的理念。

范围：适用于中高温、中高浓度的有机混合废气。适用于喷漆间的废气处理。适用于电子产品制造及集成电路的废气处理等等。

德州雄新环保工程有限公司

# - 荣誉业绩 -



德州雄新环保工程有限公司

## - 工程案例 -



德州雄新环保工程有限公司

- 联系我们 -

姓名：葛经理

电话：13793498659

名称：德州雄新环保工程有限公司

地址：德城区鑫源大道19号

提交



德州雄新环保工程有限公司

- 关注我们 -



跳转官网

德州雄新环保工程有限公司