

# Luran® S 778 T

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯  
Styrolution



Prospector

## 产品说明

Luran S 778 T is an injection molding ASA grade with enhanced toughness and heat resistance.

## 总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 冲击调节器		
性能特点	• 改良抗撞击性	• 耐热性，高	• 韧性良好
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)	• ULC Unspecified Rating	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 自然色		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		
多点数据	• Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	• Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)
	• Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	• Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)	• Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

## 物理性能

	额定值 单位制	测试方法
比重		
--	1.07 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1070 kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>2</sup>
溶化体积流率 (MVR)		
220°C/10.0 kg	5.00 cm <sup>3</sup> /10min	ASTM D1238 ISO 1133 <sup>2</sup>
230°C/3.8 kg	1.10 cm <sup>3</sup> /10min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.55 %	ASTM D955
吸水率 (饱和, 23°C)	1.7 %	ASTM D570

## 机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		
23°C	2360 MPa	ASTM D638
--	2500 MPa	ISO 527-2 <sup>2</sup>
抗张强度		
屈服, 23°C	49.0 MPa	ASTM D638
屈服, -40°C	79.0 MPa	ISO 527-2
屈服, 80°C	24.0 MPa	ISO 527-2
屈服	54.0 MPa	ISO 527-2 <sup>2</sup>
拉伸应变 (屈服)	3.4 %	ISO 527-2 <sup>2</sup>
拉伸蠕变模量 (1000 hr)	1250 MPa	ISO 899-1 <sup>2</sup>
弯曲模量 (23°C)	2500 MPa	ASTM D790
弯曲强度		
23°C	71.0 MPa	ASTM D790
23°C	80.0 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA <sup>2</sup>
-30°C	4.00 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15.0 kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	90 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	250 kJ/m <sup>2</sup>	
悬臂梁缺口冲击强度		ASTM D256
-40°C	37 J/m	
23°C	250 J/m	
装有测量仪表的落镖冲击		ASTM D3763
Energy to Peak Force	44.0 J	
Total Energy	47.0 J	

硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	110	ASTM D785

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 退火	106 °C	ASTM D648
0.45 MPa	106 °C	ISO 75-2 <sup>2</sup>
1.8 MPa, 退火	103 °C	ASTM D648
1.8 MPa	103 °C	ISO 75-2 <sup>2</sup>
维卡软化温度		
--	104 °C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
50°C/h, B (50N)	104 °C	ISO 306 <sup>2</sup>
线形膨胀系数 - 流动	0.000095 cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+13 ohms	ASTM D257 IEC 60093 <sup>2</sup>
体积电阻率		
--	> 1.0E+12 ohm·cm	ASTM D257
--	> 1.0E+10 ohm·m	IEC 60093 <sup>2</sup>
介电常数		
1.00 mm, 1 MHz	3.50	ASTM D150
100 Hz	3.90	IEC 60250 <sup>2</sup>
1 MHz	3.50	IEC 60250 <sup>2</sup>
耗散因数		IEC 60250 <sup>2</sup>
100 Hz	0.0090	
1 MHz	0.033	
漏电起痕指数	600	IEC 60112 <sup>2</sup>
耐电强度 (1.50 mm)	35 kV/mm	IEC 60243-1

注射	额定值 单位制
干燥温度	79.0 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
建议的最大回料比例	30 %
加工 (熔体) 温度	241 到 279 °C
模具温度	40.6 到 79.4 °C

**备注**

- 一般属性：这些不能被视为规格。
- ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
- 标准 A (50°C/h), 压力 2 (50N)