

SUITIT®双组分环氧胶 TB6810是双组分低温快速固化环氧树脂粘接剂。高粘接强度，低温强度优异，好的抗冲击强度。适用于金属、陶瓷等大多数材料的粘接。

固化前特性

	A 组分	B 组分
外观	淡黄色液体	淡黄色液体
化学类型	环氧树脂	改性胺
密度 (g/cm ³)	1.11	1.10
粘度 mPa.s	8000-15000	8000-20000

混合特性

混合后外观	淡黄色液体
混合后密度 (g/cm ³)	1.11
混合比例 (A:B)	
重量比	1: 1
适用期 (min 20g@25°C)	5

推荐固化条件

在 25°C 固化24小时。

固化后特征

(试样25°C固化48小时)	典型值	标准
硬度(邵氏D)	80	GB/T2411-1980
对不同材料的剪切强 (MPa)		GB/T7124-1986
铝	14.8	
钢	15	
铜	13.8	
ABS	4.5	
聚碳酸酯	4.2	
尼龙66	4.8	
PVC	4.5	

电性能

介电强度 (KV/mm)	490	GB 1408.1-1999
体积电阻 (Ω .cm)	5.2×10^{10}	GB/T 1410-2006

烟台泽邦化工有限公司
山东省烟台市芝罘区幸福十二村东街 118 号
电话: 0535-6870159 传真: 0535-6841872 www.thebond.cn

servi ce. chi na@thebond. cn提供技术支持

THEBOND

使用说明

在使用前需要对粘接面进行清洗，去掉粘接面表面的油渍、污渍和灰尘。如果要获得高的机械强度，可以通过对粘接面进行机械打磨、喷沙或化学腐蚀处理。

树脂和固化剂须按比例混合均匀，将混合好的胶粘剂均匀的涂到被粘接的两个表面，胶层厚度 0.05 mm, 涂好胶粘剂的两个面应立即拼合并夹住，均匀的接触压力将保证最大的粘接强度

胶水的固化速度的快慢取决于一次混胶量的多少和环境温度的高低，混胶量越多固化越快，环境温度越高固化越快，请根据使用情况适当的调节混胶量的多少或使用专用混胶工具。

在剩余的胶水固化前，须及时用肥皂和热水清洗。如果使用丙酮或其他溶剂进行清洗须做好防护。

剩余的未混合的胶须密闭，于阴凉干燥处存放。

不要将取出后的胶液倒回原容器，以防污染原液。

注意事项

请远离儿童存放。本品建议在通风良好的场所内使用。

若不慎沾到皮肤上，请马上用肥皂水清洗。

若不慎沾到眼睛上，请先用大量的水清洗，然后就医。

详细内容请参阅本品的MSDS。

包 装

订货代号：TB6810 50ml/支 1kg/支 2kg/支

贮存条件

在8-28℃的温度范围内阴凉，干燥处密闭保存

贮存期可长达12个月。

烟台泽邦化工有限公司
山东省烟台市芝罘区幸福十二村东街 118 号
电话：0535-6870159 传真：0535-6841872 www.thebond.cn

servi ce. chi na@thebond. cn提供技术支持

THEBOND