

一体化点胶机

PTC RD331F/441F/541F

一体化点胶机包含PTC RD331F/441F/541F等机型，是在原PTC RD331/441/541机型基础上整合而成的一款新型自动出胶系统，其配备有螺杆计量点胶阀及对应的控制系统。与常规点胶方式相比，有其突出的优越性，主要表现在以下几方面：

- 采用螺杆计量，出胶精准稳定。不会因胶的粘度、针尖孔径、环境温度等对出胶速度及出胶量产生影响，不易形成阻塞点，具有一定自吸功能。
- 实现运动与出胶一体化控制。不需要外挂控制器，安装使用方便快捷，不易产生连线控制等相关问题。
- 选择不同文件出胶，速度也随之发生改变，出胶速度作为点胶参数可在每个点胶文件中单独设定，每个文件均可针对实际需要设定所需出胶速度，更换产品型号时直接更换程序即可。

规格参数

产品名称	PTC RD331F/441F/541F一体化点胶机
X/Y/Z轴操作范围	300x300x100mm/400x400x100mm/500x400x100mm
运行速度	0-500mm/sec
出胶方式	一体化螺杆精准计量
重复定位精度	0.02 mm/0.02mm/0.05mm
外形尺寸(WxDxH)	470x470x490mm/570x570x490mm/1000×800×1400mm
驱动方式	细分型步进系统
控制轴数	运动3轴 出胶1轴
外部接口	RS232
输入输出	输入4, 输出4
裸机重量	约24Kg/约30Kg/约70Kg
电源	220 V / 50 Hz
消耗电量	150 W/150W/400W
工作温度	0-40 °C
相对湿度	20-95%非凝露



PTC RD541F

机型对比

功能	机型	一体化机型	常规针筒出胶	常规胶阀出胶
出胶方式		螺杆计量	针筒式 (30ml等)	撞针阀或回吸阀
外置控制器		不需要	需要	需要
胶速调整方式		示教盒联控调整	外部单独调整	外部单独调整
胶速调整形式		数字化	非数字化	非数字化
胶速可调整性		好, 支持多胶速	不好, 单文件只能一个速度	不好, 单文件只能一个速度
胶速与文件		绑定	无关	无关
出胶稳定性		稳定	不太稳定	不太稳定
粘度影响		小	大	大
抗堵塞能力		强	不强	不强
出胶精准度		精准	不精准	不太精准
适用胶水粘度		不限	500~5万CPS	500~5万CPS