

# 775 硅胶与金属、尼龙高温热硫化 胶水

## 一、特点

775 硅胶热硫化胶水是用于过氧化物高温硫化型硅橡胶(VMQ、PMQ、PVMQ)与金属(不锈钢、碳钢、铝、镀锌件、镀镍金属)、尼龙、电木、塑胶、玻璃布、涤纶等比较广泛基材热硫化粘接之胶粘剂, 具有优异的接着效果, 包括需要或不需要二段硫化的胶。

广泛用于硅胶厨具胶水、硅胶餐具胶水, 电热水器, 硅胶包金属, 硅胶粘陶瓷热硫化胶水, 硅胶包尼龙、不锈钢、电木等行业、

## 二、产品参数

主要有效成份: 硅树脂与偶联剂聚合物

溶剂: 醇类透明溶液

外观: 淡黄色透明液体

比重(25°C): 0.80 ~0.90

包装: 1 公斤/桶, 4 公斤/桶, 20 公斤/桶

储存期: 未开启容器(25℃)6 个月

### 三、使用方法

- 1、表面处理: 清洗脱脂去油, 或化学处理。
- 2、涂 胶: 用刷涂法或浸渍法、喷涂法将 775 胶水均匀涂覆于基材表面, 一般涂覆一遍
- 3、干 燥: 室温晾 20-50 分钟后再上机硫化粘接, 特定情况下需要烘烤 70-80 度 5 分钟。工件涂胶后需 24 小时内上机粘接。
- 4、硫化: 硫化温度 150---200 度之间, 硫化时间具体看硅胶厚薄、制品大小而定。

### 四、注意事项

- 1、应贮存于干燥阴凉处, 远离热源及明火。
- 2、工作场所防火通风, 防止长期吸入或长期皮肤接触。若不慎接触皮肤, 擦拭干净, 然后用清水冲洗; 若不慎接触眼睛, 立即用清水冲洗并到医院检查。
- 3、产品易挥发, 使用完毕请将容器盖紧。
- 4、操作与存放过程中避免接触高温空气。

## 有限保证信息-请仔细阅读

- ◆ 基于诚实信用的前提下，此处提供的信息应被认为是准确无误的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保我们的产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途，而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的原因，我们的唯一保证是：我们的产品满足发货时的销售规格，若我们违反该保证，你能获得的唯一补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。