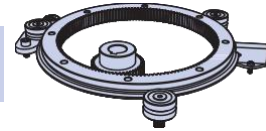
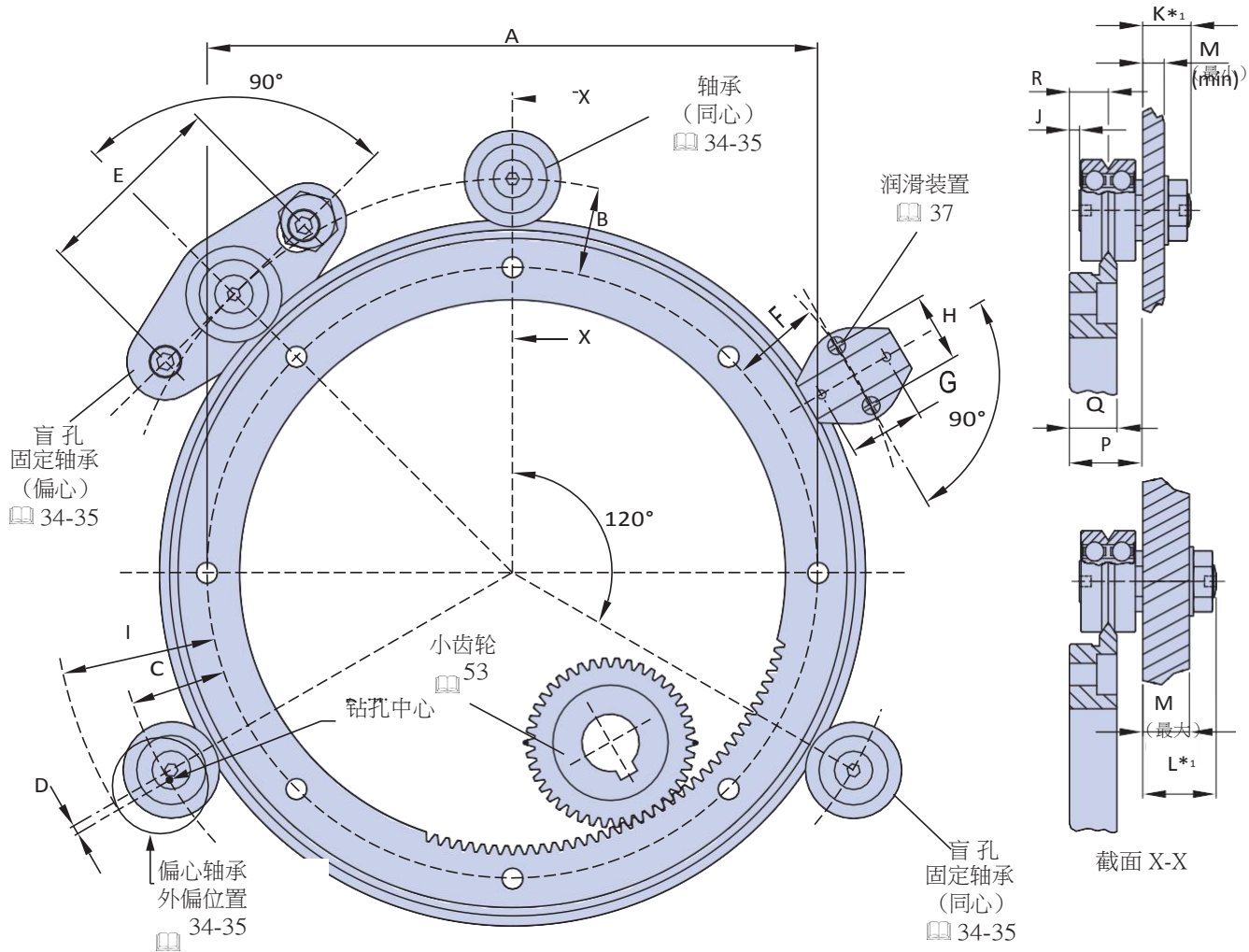


装配好的单沿环形系统 (外部)



视频案例: <http://i.youku.com/heguodong2012>

使用 HepcoMotion 外单环滑道时, 建议应将两个同心轴承呈 120° 分离放置, 以提供基准面参考。其他轴承应该为偏心型。需要环定位调节的位置, 可全部使用偏心轴承。环或轴承均可作为移动元件。HepcoMotion PRT2 偏心轴承具有双偏心设计, 带有足够的间隙可让环形部件脱离, 无需拆卸。可将一个或多个润滑装置安装在方便的位置, 从而通过润滑增加荷载能力/使用寿命 54-57。

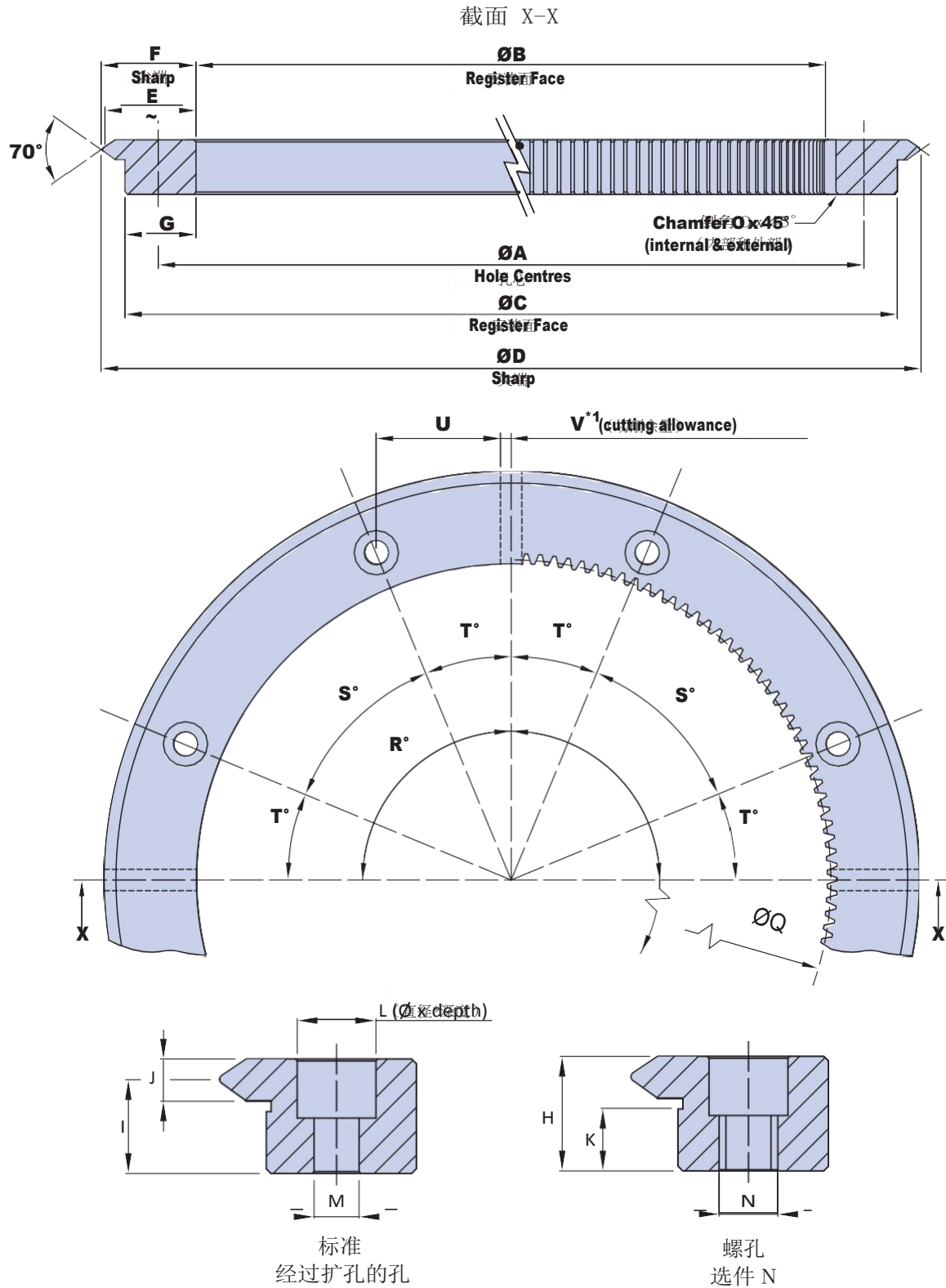


环形滑道参考编号	与以下规格的轴承配合使用 (Ø)		钻孔位置*2								M		P	Q	R			
			B	C	D	E	F	G	H	最大	最小							
			REV 156	... J18 ...	137.6	16.7	18.5	1.8	38	17.5	13	13				30.1	2.4	7.4
REV 223	... J18 ...	204.8	16.7	18.5	1.8	38	17.5	13	13	30.1	2.4	7.4	14	10	2.4	14.75	10	8
RES 184	... J25 ...	159	23.0	24.9	1.9	50	22.5	16	18	40.2	2.4	9.8	19	13	2.2	19	12.25	10
RES 280	... J25 ...	255	23.0	24.9	1.9	50	22.5	16	18	40.2	2.4	9.8	19	13	2.2	19	12.25	10
RES 376	... J25 ...	351	23.0	24.9	1.9	50	22.5	16	18	40.2	2.4	9.8	19	13	2.2	19	12.25	10
REM 505	... J34 ...	468.5	32.4	35	2.5	60	31	22	25	55.6	2.7	13.8	22	14.8	5.2	24	15.5	12.5
REM 655	... J34 ...	618.5	32.4	35	2.5	60	31	22	25	55.6	2.7	13.8	22	14.8	5.2	24	15.5	12.5
REL 874	... J54 ...	820	48.3	52.1	3.9	89.5	45.5	33	38	84.6	3.8	17.8	30	20.4	5.7	38.5	24	19.5

注意:

- 1 可为各种规格的轴承提供短螺柱或长螺柱 34-35。根据所需的安装板厚度进行选择。
- 2 给出了理论上的“B”、“C”和“D”精确值。尺寸“B”的定位精度将确定环形的轴。尺寸“C”和“D”的定位精度通常并不是很重要。应扩大轴承螺柱孔, 使其达到 F6 公差, 以便于滑动装配。

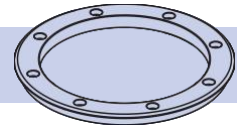
HepcoMotion 单沿环形滑道采用高质量钢材制成，V 形边缘区域进行了硬化且整体经过了精磨处理。为便于定位，提供了内部和外部基准安装面。可提供齿轮驱动选项（在内部安装面上加工齿）。齿数应可被 4 和 12 整除，以针对精确的传动比要求提供最大的小齿轮规格选择。客户还可选择螺孔选项“N”，可让环形滑道从下方通过螺栓连接。可针对客户的防腐蚀需求，提供不锈钢环形滑道和节段。





注意：

1. 由于切削时的容差，标准环环节段可能微小于  $90^\circ$  和  $180^\circ$ 。可根据客户的特殊订购要求，提供完美的  $90^\circ$  和  $180^\circ$  节段。

# 外单沿环形滑道和节段

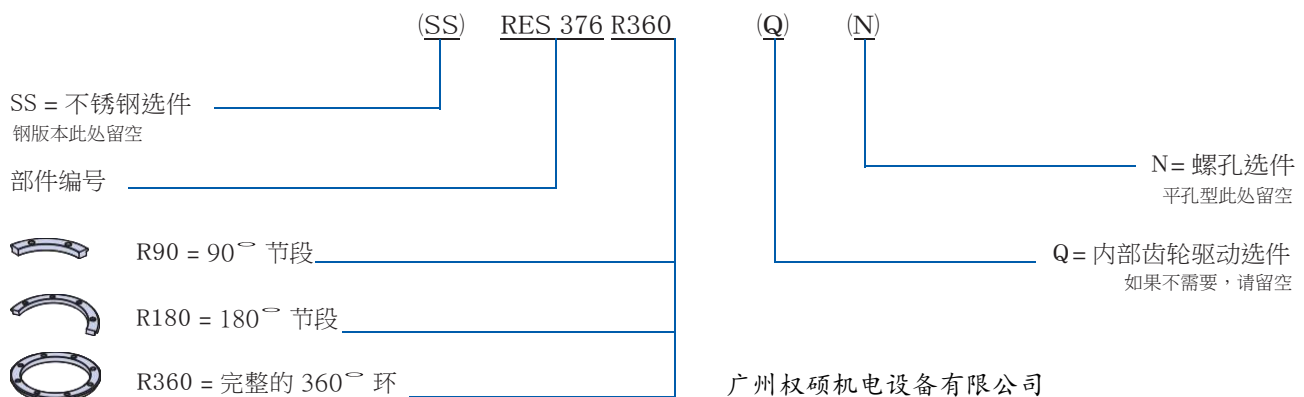


HepcoMotion 环环节段是从完整的 360° 环形滑道切制而成，且通常以 90° 和 180° 的标称节段保留在仓库中。根据客户的特殊订购要求，可切制任何长度的节段，并可根据需要钻取额外的孔。虽然适合大多数应用，但由于滑道环和节段在不受约束的情况下，可能会出现轻微的圆度和平坦度损失。这可通过将其贴合到安装面上并用螺栓紧固到平坦表面上来消除。可根据要求提供真实形状的环和节段。更多相关详细信息，请访问 [www.HepcoMotion.com/PRT2datauk](http://www.HepcoMotion.com/PRT2datauk) 并选择数据表 9 “真实形状的环和节段”。HDRT 系列（请参见此系列的单独目录）中可提供更大直径的单沿环形滑道 61。

部件号	用于配合 以下规格的轴承使用 (Ø)	A ±0.2	B (JS6) 安装Ø	C 安装Ø	D	E ~	F	G	H	I ±0.025	J	K	L	M	 DIN912 (不提供) M4
REV 156		137.6	124.6 ±0.013	148.6 ±0.037	156.97	15.8	16.18	12	10	8	4.2	3.8	8 x 4.2	5.0	M4
REV 223	... J18 ...	204.8	191.8 ±0.015	215.8 ±0.037	224.17	15.8	16.18	12	10	8	4.2	3.8	8 x 4.2	5.0	M4
RES 184	... J25 ...	159	142 ±0.013	174 ±0.039	184.74	20.8	21.37	16	12.25	10	4.5	5.75	10 x 5.2	5.5	M5
RES 280	... J25 ...	255	238 ±0.015	270 ±0.041	280.74	20.8	21.37	16	12.25	10	4.5	5.75	10 x 5.2	5.5	M5
RES 376	... J25 ...	351	334 ±0.018	366 ±0.044	376.74	20.8	21.37	16	12.25	10	4.5	5.75	10 x 5.2	5.5	M5
REM 505	... J34 ...	468.5	447.5 ±0.020	487.5 ±0.046	506.24	28.8	29.37	20	15.5	12.5	6	7.0	11 x 6.2	6.8	M6
REM 655	... J34 ...	618.5	597.5 ±0.022	637.5 ±0.048	656.24	28.8	29.37	20	15.5	12.5	6	7.0	11 x 6.2	6.8	M6
REL 874	... J54 ...	820	788 ±0.025	848 ±0.051	874.74	42.8	43.37	30	24	19.5	9	12	18 x 10.3	11	M10

N	O	内部齿轮			库存节段*1			孔数 (R=360°)	孔与真实位置的偏差 ±0.2		U	V	 kg (R=360°)	部件号
		Q	MOD	齿数 (R=360°)	R°				S°	T°				
M6	0.4	126	0.7	180	-	-	360	8	45	22.5	25.3	1	0.42	REV 156
M6	0.4	193.2	0.7	276	-	-	360	8	45	22.5	38.2	1	0.63	REV 223
M8	0.5	144	1	144	90	180	360	8	45	22.5	29.4	1	0.78	RES 184
M8	0.5	240	1	240	90	180	360	8	45	22.5	47.8	1	1.27	RES 280
M8	0.5	336	1	336	90	180	360	12	30	15	44.4	1	1.75	RES 376
M8	0.5	450	1.25	360	90	180	360	12	30	15	58.6	2	3.93	REM 505
M8	0.5	600	1.25	480	90	180	360	16	22.5	11.25	58.3	2	5.18	REM 655
M16	1.0	792	2	396	-	-	360	16	22.5	11.25	78	2	15.64	REL 874

## 订购详细信息:



广州权硕机电设备有限公司

Hepco总代理

联系: 何工 13728889034 QQ225038320

新浪博客: <http://blog.sina.com.cn/heguodong0615>

视频案例: <http://i.youku.com/heguodong2012>