

# INEOS LDPE M21G864

## Low Density Polyethylene

### INEOS Olefins & Polymers Europe

#### 产品说明

M21G864 are particularly suitable for mono and co-extrusion applications such as deep freeze, form fill seal film in general and thin bags. In blends and co-extrusions, they can be used to boost the impact strength of LLDPE, LDPE and recycled polyethylene.

M21G864 are ionomers, produced by neutralisation of an ethylene - methacrylic acid copolymer. M21G864 contains slip and antiblock. They offer the following properties:

Very high impact strength at ambient and low temperatures

Exceptional drawdown

M21G864 offers high slip film with easy opening properties when used pure in the thickness range 35-80 µm, but slip development takes longer than for standard homopolymer LDPE.

If corona treatment is necessary, the level should normally be in the range 38-48 mN/m.

We recommend that you consult your INEOS technical representative for further advice on the use of M21G864.

基本信息			
添加剂	抗结块剂 (1100 ppm) 2	抗氧化性	增滑剂 (1250 ppm)
特性	超高抗冲击性	共聚物	光滑性
	抗结块性	抗氧化性	良好的剥离性
	耐低温冲击		
用途	薄膜	袋子	混合
RoHS 合规性	联系制造商		
形式	粒子		
加工方法	吹塑薄膜	共挤出成型	挤出
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.926	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/D
熔流率(熔体流动速率) (190°C/0.325 kg)	0.95	g/10 min	ISO 1133
Methacrylic Acid Content	1.0	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
摩擦系数 (吹塑薄膜)	< 0.20		ASTM D1894
薄膜	额定值	单位制	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	50	µm	
拉伸模量			ISO 1184
1% 正割, MD : 50 µm, 吹塑薄膜	165	MPa	ISO 1184
1% 正割, TD : 50 µm, 吹塑薄膜	175	MPa	ISO 1184
拉伸应力			ISO 1184
MD : 屈服, 50 µm, 吹塑薄膜	10.0	MPa	ISO 1184
TD : 屈服, 50 µm, 吹塑薄膜	11.0	MPa	ISO 1184
MD : 50 µm, 吹塑薄膜	22.0	MPa	ISO 1184
TD : 50 µm, 吹塑薄膜	21.0	MPa	ISO 1184
伸长率			ISO 1184
MD : 断裂, 50 µm, 吹塑薄膜	350	%	ISO 1184
TD : 断裂, 50 µm, 吹塑薄膜	500	%	ISO 1184
落锤冲击 (50 µm, 吹塑薄膜)	500	g	ASTM D1709A
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	97.0	°C	ISO 306/A50

光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (45°, 50.0 μm, 吹塑薄膜)	50		ASTM D2457
雾度 (50.0 μm, 吹塑薄膜)	10	%	ASTM D1003

  

挤出	额定值	单位制
熔体温度	160 到 200	°C