

SEETEC PP H7700

Polypropylene Homopolymer

LG Chem Ltd.

产品说明

Application

hygiene, medical and industrial

Feature

Seetec H7700 is designed for the extrusion of fine fibres with the spunbond technology. This grade is characterised by very narrow molecular weight distribution(MWD), with anti-gas fading stabilization. SEETEC H7700 meets the FDA requirement in the code of Federal Regulations in 21 CFR 177.1520 for food contact.

| 基本信息 | | | |
|-----------------------------|---------------------|-------------------|-------------------------|
| 添加剂 | 防烟熏褪色 | | |
| 特性 | 耐酸 | 窄分子量分布 | |
| 用途 | 工业应用 | 纤维 | 医疗器械 |
| 机构评级 | FDA 21 CFR 177.1520 | | |
| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 密度 | 0.900 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| 熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) | 34 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 洛氏硬度 (R 级) | 105 | | ASTM D785 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 抗张强度 ¹ (屈服) | 34.0 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 ² (断裂) | > 500 | % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 ³ | 1600 | MPa | ASTM D790 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 悬壁梁缺口冲击强度 (23°C) | 29 | J/m | ASTM D256 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火) | 110 | °C | ASTM D648 |
| 维卡软化温度 | 151 | °C | ASTM D1525 ⁴ |
| 备注 | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | 50 mm/min | | |
| 3. | 28 mm/min | | |
| 4. | 压力1 (10N) | | |