

MarFlex® 5563

Low Density Polyethylene

Chevron Phillips Chemical Company LLC

产品说明

MarFlex® 5563是一种低密度聚乙烯材料。该产品在北美洲或拉丁美洲有供货,加工方式为:吹塑薄膜或流延薄膜。

MarFlex® 5563的主要特性有:

Antiblock 软件

滑动

加工性能良好

良好的密封性能

美观

典型应用领域包括:

包袋/内衬

包裹物

包装

电影

涂覆应用

基本信息			
添加剂	抗结块剂 (3500 ppm)	增滑剂 (850 ppm)	
特性	光滑性 抗撞击性,良好 流动性低	光学性能 可加工性,良好	抗结块性 良好的热封性
用途	包装 衬里	薄膜 收缩性薄膜	层压板
外观	自然色		
形式	粒子		
加工方法	吹塑薄膜	流延薄膜	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.925	g/cm ³	ASTM D1505
熔速率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	1.3	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
摩擦系数 (吹塑薄膜)	0.15		ASTM D1894
薄膜	额定值	单位制	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	32	µm	
氧气传输速率 (32 µm, 吹塑薄膜)	4800	cm ³ /m ² /24 hr	ASTM D3985
水气透过率 (32 µm, 吹塑薄膜)	16	g/m ² /24 hr	ASTM F1249
Dart Drop Test - Blown Film (31.8 µm)	34.7	kN/m	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 31.8 µm	88.8	kN/m	ASTM D1922
TD : 31.8 µm	88.8	kN/m	ASTM D1922
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	99.0	°C	ASTM D1525
熔融温度	111	°C	DSC
光学性能	额定值	单位制	测试方法

光泽度 (60°, 31.8 μm, 吹塑薄膜)	116		ASTM D2457
雾度 (31.8 μm, 吹塑薄膜)	5.5	%	ASTM D1003
备注			

1. Blown Film