

INEOS LDPE 18R430

Low Density Polyethylene

INEOS Olefins & Polymers Europe

产品说明

18R430 is a tailored extrusion coating resin. It is especially suitable for coating at high production line speeds and where thin coating layers or low temperature heat sealing properties are required, for example in coextruded coatings or for coating textiles and non-wovens. It provides excellent substrate wettability and good adhesion.

18R430 is also suitable for injection molding of flexible products.

Benefits and Features

18R430 is an additive free low density ethylene homopolymer. Its special polymer structure gives the following properties:

Low coating weights as a result of excellent draw down

Good flow properties and excellent processability

Low fumes during extrusion

Good organoleptical properties

Excellent substrate wettability

Good adhesion on many substrates especially on non-wovens and textiles

Excellent heat sealing properties

High purity and very low gel level.

基本信息			
特性	纯度高 低温热封性 良好的感官特征 良好粘结性	刺激性气体低至无 可加工性,良好 良好的流动性	低速凝固晶点 良好的剥离性 良好的热封性
用途	纺织应用 织物涂料	涂层应用	无纺布涂料
RoHS 合规性	联系制造商		
形式	粒子		
加工方法	挤出涂层		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.919	g/cm ³	ISO 1183/D
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	40		ISO 868
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 527-2
屈服, 模压成型	8.00	MPa	ISO 527-2
断裂, 模压成型	10.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 模压成型)	400	%	ISO 527-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	78.0	°C	ISO 306/A50
熔融温度(DSC)	107	°C	ISO 3146
挤出	额定值	单位制	
熔体温度	280 到 325	°C	