

POWERPLUS™ II 650

重载焊接解决方案

POWERPLUS™ II 650是一台专为重载焊接应用而设计的恒压直流焊接电源。其极佳的输出特性可在全程输出中产生稳定的电弧。

POWERPLUS™ II 650适用于气保焊、药芯焊丝焊及碳弧气刨等焊接工艺。当使用纯CO₂或混合气体作为保护气体进行焊接时，能保证优良的恒压直流焊接输出特性。在碳钢、不锈钢焊接应用中，焊接性能得以优化。即使使用直径高达10毫米的碳棒进行碳弧气刨，这款焊接电源也能应对自如。



焊接工艺

MIG/MAG焊，药芯焊丝焊，碳弧气刨

说明

输出 **CV** **DC** 输入 **3** **50/60**
PHASE Hz

可选送丝机

PWF™ - 2、PWF™ - 4、PWF™ - 2 Plus、PWF™ - 4 Plus、PWF™ - 4SS、PWF™ - 4GS和LN™-25 PRO (配备可选的连接套件) 半自动送丝机。

必选配件

送丝机，连接电缆组件 (包括控制电缆，焊接电缆，送气软管)，带夹子的工作电缆，焊枪，气体减压器/流量计。

林肯优势

- ★ 可编程控制的焊接输出——用户可根据其应用需求和焊接工艺要求限制焊接输出范围，对焊接最大电流进行输出限制。
- ★ 数字式电压和电流表——明亮的数字式显示表可预设焊接电压。
- ★ 焊接灵活性——POWERPLUS™ II 650可用于不锈钢、较厚的碳钢的焊接，尤其是重载焊接应用。
- ★ 具有碳弧气刨功能。
- ★ 全程范围输出——可对输出进行平稳精确的调节设置，确保形成理想的焊缝。
- ★ 具有涂层和密封的印刷电路板——在恶劣的环境中，确保电路板使用寿命长久。
- ★ IP23防护等级——高防护等级确保POWERPLUS™ II 650在恶劣、苛刻的环境条件中有较高的可靠性。
- ★ 采用最新的节能技术——激活该特性后焊机在待机状态下能节省风扇和空载的能耗。
- ★ 高质量的两次浸漆变压器——在恶劣焊接环境中确保较长的使用寿命。
- ★ 可连续调节的收弧控制——在任何焊接条件下收弧均能获得高质量的焊缝。
- ★ 2步/4步扳机触发模式——给操作工带来便捷的焊接控制，使焊接操作更简单，效果更出色。

技术参数

产品名称	产品编号	输入电源	额定输出时 电流/暂载率	额定输出时 输入功率(KVA/KW)*	输出 范围	外形尺寸 高x宽x深(毫米)	净重 (公斤)
POWERPLUS™ II 650	K60041-2	380-415V (±10%)/ 3Ph /50HZ /60HZ	650A/44V @ 60% 500A/39V @ 100%	40/35 @ 60%	17-44V 60-650A	785 x 520 x 670	205

* NEMA级别I 额定输出/基于10分钟时间段。

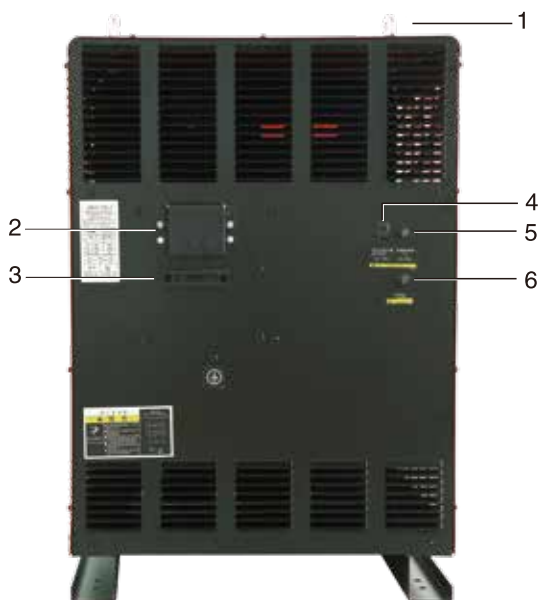
特征



前面板

- 1. 数字电流表
- 2. 数字电压表
- 3. 过热保护指示灯
- 4. 电源开关
- 5. 收弧电流控制
- 6. 收弧电压控制
- 7. 2步/4步输出控制
- 8. 检气/焊接选择
- 9. 气刨/气体保护电弧焊/药芯焊丝电弧焊 模式选择

(焊机故障自动显示在 1. 数字电流表 & 2. 数字电压表上)



后面板

- 1. 吊环
- 2. 电源输入接线盒
- 3. 输入电缆固定架
- 4. 36V/8A 低电压插座
- 5. 8A/250V 熔丝和熔丝座
- 6. 12A/250V 熔丝和熔丝座

推荐选配件



工件电缆

工件电缆

用于连接工件

订货号:

K60027-50-4M, 带夹钳的工件电缆4米, 50mm²

K60027-70-4M, 带夹钳的工件电缆4米, 70mm²



CO₂气表

CO₂气表

二氧化碳加热减压器及气体流量表

订货号: K60012-4



焊机脚轮组件

焊机脚轮组件

可安装在焊机底部, 便于移动。

订货号: KP61163

PWF™ 送丝机

型号	订货号	规格
PWF™ -2	K60024-1	二轮驱动, 阻尼焊丝盘轴。
PWF™ -4	K60024-8	四轮驱动, 阻尼焊丝盘轴。
PWF™ -2 plus	K60006-1	二轮驱动, 阻尼焊丝盘轴, 带有推拉手柄, 后轮、滑撬和焊枪套筒。
PWF™ -4 plus	K60006-5	四轮驱动, 阻尼焊丝盘轴, 带有推拉手柄, 后轮、滑撬和焊枪套筒。
PWF™ -4SS	K60045-1	四轮驱动, 用于自保护焊接应用。
PWF™ -4GS	K60045-3	四轮驱动, 用于气体保护焊接应用。
欧式焊枪连接适配器	KP61108-2	用于连接欧式插头焊枪和亚洲式接口送丝机的适配器。



PWF™ - 2 / - 2Plus



PWF™ - 4 / - 4Plus



PWF™ - 4GS / - 4SS

	产品编号	规格		
	LG 351C 系列焊枪	K60111-3	350A @ 65%,CO ₂	350A @ 55%,Ar+CO ₂
K60111-4		350A @ 65%,CO ₂	350A @ 55%,Ar+CO ₂	4m
K60111-45		350A @ 65%,CO ₂	350A @ 55%,Ar+CO ₂	4.5m
K60111-5		350A @ 65%,CO ₂	350A @ 55%,Ar+CO ₂	5m
LG 501C 系列焊枪	K60110-3	500A @ 60%,CO ₂	500A @ 50%,Ar+CO ₂	3m
	K60110-4	500A @ 60%,CO ₂	500A @ 50%,Ar+CO ₂	4m
	K60110-45	500A @ 60%,CO ₂	500A @ 50%,Ar+CO ₂	4.5m
	K60110-5	500A @ 60%,CO ₂	500A @ 50%,Ar+CO ₂	5m



LG系列焊枪

客户协助政策

林肯电气公司是一家制造和销售高质量焊接设备、焊材和切割设备的企业。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议，本公司将依据我们所掌握的最佳信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证，不承担任何责任。同时，我们也不会做任何形式的任何保证，包括对客户特别目的适应性的保证。实际上，一旦信息或者建议被提供，当资料被更新或者变更后，我们不承担任何责任，也不会提供更新后的信息或者建议，也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商，但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的，客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素，会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前，本资料已反映了最精确的信息，如需最新信息，请参考：www.lincolnelectric.com.cn



**上海林肯电气
有限公司**

上海市宝山区沪太公路5008弄195号
邮编：201907
电话：86-21-6673 4530
传真：86-21-6602 6621
www.lincolnelectric.com.cn

授权代理商：