



## XHC-360 不锈钢酸洗钝化液

### ◆ 产品简介:

不锈钢酸洗钝化液 XHC-360 该产品适用于所有奥氏体不锈钢，该产品酸洗钝化二合一，可以将不锈钢表面转变为统一银白色的光洁表面，同时能保护不锈钢基体、延长不锈钢抗盐雾时间、延长工件的使用寿命。当酸洗能力减弱时可以添加添加剂得到酸洗速度恢复。

### ◆ 产品特性:

适用于 SUS200、SUS300 系列所有不锈钢产品的酸洗钝化

### ◆ 产品亮点：（效率高、无重金属）

1、清除各种型号奥氏体不锈钢工件的焊斑、锈斑、氧化皮焊接后产生的黄、蓝、黑色焊斑等污物。无铬；不含铬酸盐等六价铬成份。抗盐雾耐腐蚀能力优

2、操作简单，使用方便、经济实用；特别适用于小型复杂工件。

3、处理后工件统一均匀银白光亮，具有装饰性。

4、无重金属、PH 值为酸性，

### ◆ 应用领域:

广泛应用于啤酒罐、压力容器、器械、航天设备、核动力设备、各种移动通信等五金件。全面针对不锈钢酸洗钝化处理，清除各类油污、锈、氧化皮、焊斑等污垢，处理后表面变成均匀银白色。

### ◆ 操作工艺:

根据不锈钢的材质以及氧化皮严重程度不同，钝化液使用浓度为 20%~原液%；铁素体、镍含量低的奥氏体不锈钢（如 200、201、202、300、301 等）稀释后使用，镍含量较高的奥氏体不锈钢（如 304、321、316、316L 等）用原液浸泡；一般常温或加热后使用，浸泡 15-30 分钟或更长时间（具体时间和温度根据材质、外观不同而视情况确定），至表面污垢清除，成均匀银白色，形成均匀致密的银白色钝化膜为止，处理完成后取出并过水。

**原液浸泡 20-60 分钟 取出清水洗净即可**

### 典型工艺:

地址：陕西省西安市碑林区友谊东路 81 号 2-1009；电话：029-82217326 13309212279



前处理除油脱脂——漂洗——酸洗钝化——漂洗——中和——漂洗——烘干

◆ **包装储运：**

- 1、产品规格：25kg/桶
- 2、产品储运：存放于清洁、阴凉、干燥的库房中，避免阳光直射
- 3、产品常温下保质期一年。

◆ **售后服务：**

根据客户工件具体情况，我公司工程部会出具相应的工艺操作说明，为客户提供相应的生产流程，从而降低成本。本公司将本着“绿色环保”的原则，为客户提供好的技术服务，客户满意是我们的宗旨。