

LOCTITE® EA 3463

11月 2014

产品描述:

LOCTITE® EA 3463具有以下产品特性:

技术	环氧树脂
化学类型	环氧
外观 (未固化)	金属黑色 ^{LMS}
外观 (形状)	棒状
组成	双组分-需要混合
固化方式	室温固化
应用	粘接
主要优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 可在水下固化, 对大部分潮湿表面有好的附着力 ● 对大部分清洁表面有很好的附着力 ● 10分钟快速修复 ● 环氧胶棒与膏状环氧胶一样应用, 固化后形成类金属表面

LOCTITE® EA 3463是一种多功能、双组份、易于使用的钢填充环氧修补腻子。它像腻子一样使用, 固化后具有很高的抗压强度和对大多数表面的良好附着力。本产品可防止管道和罐体泄漏, 填补超大螺栓孔, 消除和修复焊接以及罐体铸件孔的非结构性缺陷。该产品通常用于-30° C到120° C范围内的应用。

固化前的材料特性

用量 40 cm² @ 6 mm 厚/ 条

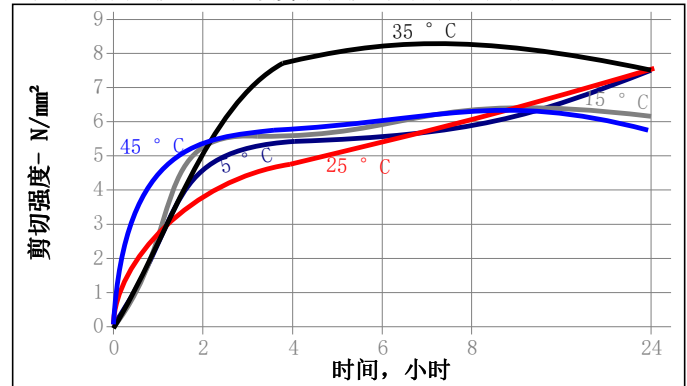
典型固化特性

固化特性

固化时间 @ 25 ° C, 分钟	10
凝胶时间 @ 25 ° C, 分钟	2.5至3.5
适用时间 @ 25 ° C, 分钟	2.5至5 ^{LMS}

固化速度vs. 温度

以下图表显示的是, 按照ISO4587标准要求, 对喷砂钢材进行测试, 在不同温度下, 搭接剪切强度与时间之间的关系。



固化后材料典型性能

物理特性:

邵氏硬度, ISO 868, 肖氏 D	>70 ^{LMS}
耐磨性, ASTM D4060: mg	200
1 Kg 载荷, CS-10 轮, 材料损失重量	
导热系数 ASTM F 433, W/(m·K)	1.016
玻璃态转变温度 ISO 11359-2, ° C	54
热膨胀系数 ISO 11359-2, K ⁻¹ :	
T _g 以下	29×10 ⁻⁰⁶
T _g 以上	115×10 ⁻⁰⁶

抗压强度, ISO 604	N/mm² (psi)	50 (7,200)
压缩模量, ISO 604	N/mm² (psi)	6,120 (887,700)
拉伸强度, ISO 527-2	N/mm² (psi)	18.8 (2,730)
拉伸模量, ISO 527-2	N/mm² (psi)	105 (15,000)
断裂伸长率, %		0.3
抗弯强度, ASTM D790	N/mm² (psi)	37 (5,430)
弯曲模量, ASTM D790	N/mm² (psi)	7,820 (1,134,200)

电气特性:

体积电阻, IEC 60093, ohm-cm	46×10 ¹²
表面电阻, IEC 60093, ohms	110×10 ¹²

固化后材料特性



剪切强度, ISO 4587:
标准喷砂低碳钢 (GBMS)

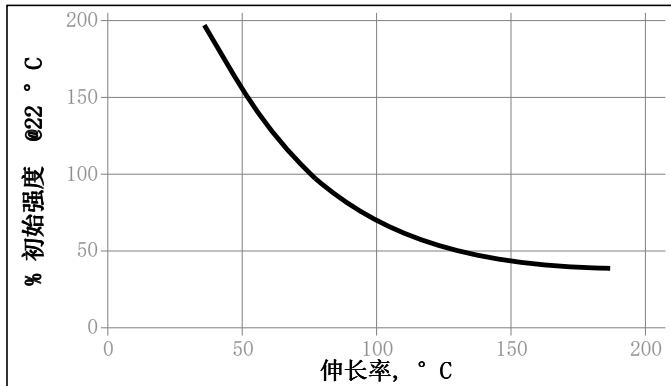
N/mm² ≥3.45^{LMS}
(psi) (≥500)

典型耐环境抗性

剪切强度, ISO 4587:
标准喷砂低碳钢 (GBMS)

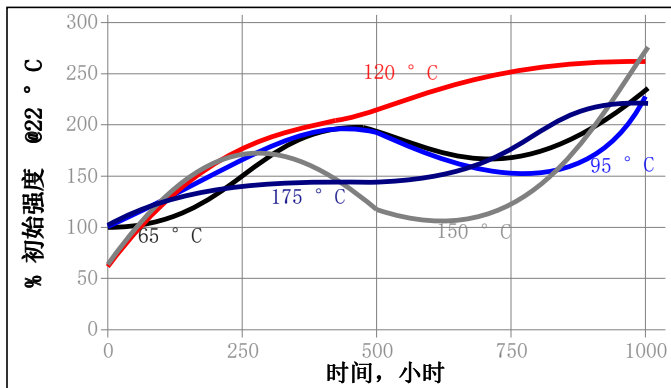
热强度

在所示温度下测试



热老化

在所示温度下老化, 测试温度为 22 °C



注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS).

使用指南

1. **注意:** 不要用于温度超过66 °C的表面.
2. 适用于清洁和干燥的表面, 以获得最佳的强度。LOCTITE®3463™可用于潮湿表面, 但粘结强度较低。
3. 为了达到最佳粘接强度, 清洁和粗糙的表面是必要的。

4. 使用手套;不要直接用手混合胶棒。
5. 从胶棒上切下所需的材料。从切割部分拆下透明塑料包装。
6. 要混合, 首先将材料中的树脂和固化剂扭成螺旋状。接下来, 揉捏材料2-3分钟或直到颜色均匀。
7. 牢固的用于修补、修复或粘接。
8. 为得到光滑的成形面, 用手指或布沾水抹平。

环氧树脂使用技巧

操作时间和固化时间取 于温度和质量

- 温度越高, 固化速度越快.
- 材料质量越大, 固化速度越快.

加速环氧树脂在低温下的固化:

- 混合前, 在室温下储存环氧树脂.
- 热修复表面, 直到摸上去变暖.

延缓环氧树脂在高温下的固化速度:

- 将树脂小块混合防止快速固化.
- 树脂跟固化剂处于凉爽的环境下.

乐泰材料规格^{LMS}

2004年12月9日。每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外, 我们也通过多种质量控制, 确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

贮存条件

产品应被贮存在未开封原包装容器内, 存放于干燥处。贮存信息能在产品容器的标签上查阅。

最佳贮存: 8°C至21°C。贮存温度低于8°C或高于28°C会对产品的特性产生相反作用。不要将任何材料倒回原包装内。除了以上所指出的以外, 对于产品被污染或在某些条件下贮存, 汉高有限公司不承担责任。如需其他信息, 请与技术服务中心或客户服务代表联系。

单位换算

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

免责声明

注:
本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途, 并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担任何责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S. A. S提供，以下免责应予适用：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供，以下免责应予适用：

本文中所含的各种数据仅供参考，并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行一定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 1