



TECHNOMELT PA 6239

Febrero 2013

Descripción del producto

TECHNOMELT PA 6239 provee las siguientes características:

Tecnología	Poliamida
Tipo de Producto	Termofusible
Curado	Solidificación física
Condición	Termoplástico
Componentes	Monocomponente
Aplicación	Ensamble General
Color	Ámbar

TECHNOMELT PA 6239 exhibe muy buena adhesión en varios tipos de sustratos, precisando solo de una ligera presión para el pegado de las piezas gracias a su baja viscosidad. También ofrece una excelente capacidad de sellado y resistencia medioambiental, sin producir humos tóxicos. Por último, tiene unas prestaciones muy equilibradas tanto en las bajas como en las altas temperaturas. Los usos típicos incluyen protección para placas de circuitos impresos. Este producto es usado en aplicaciones con temperaturas comprendidas entre los -20 °C a 125 °C. Este producto tiene una temperatura de moldeo típica entre 200 °C a 250 °C.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Viscosidad@ 240°C, mPa·s (cP) 5,700

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades del adhesivo

Propiedades Físicas::

Densidad @ 210 °C, g/cm ³	0.98
Elongación, a rotura, %	300
Temperatura de Transición Vítrea, °C	-60
Dureza Shore, ISO 868, Duremetro A	92
Dureza Shore, ISO 868, Durómetro D	68
Punto de reblandecimiento, DIN EN 1427, °C	153

INFORMACIÓN GENERAL

Almacenamiento

Almacenar el producto en su envase, cerrado y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto. Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar.

Conversiones

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = pulgadas
 μm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Nota

Los datos aquí contenidos que se facilitan son sólo para información y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tienen control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la reproducibilidad de los métodos aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar de la manipulación y utilización del producto.

A vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de los productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños indirectos o incidentales de cualquier tipo, incluido el lucro cesante.** La información aquí ofrecida sobre los procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de las patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda que cada usuario pruebe la aplicación propuesta antes de su uso habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por uno o más patentes de Estados Unidos o patentes extranjeras o solicitudes de patentes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento don marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 0.0