



深圳市华创精工科技有限公司

有铅焊锡条产品规格书

产 品 名 称: 有铅焊锡条

规 格: Sn63Pb37

一、成份：

Sn锡	Cu铜	Pb铅	Ag银	Sb锑	Bi铋
60.3	0.003	余量	/	<0.15	<0.15
Zn锌	Fe铁	Al铝	As砷	Cd镉	
<0.003	<0.007	<0.008	<0.008	<0.008	

二、物理性能：

熔点℃	使用温度℃	拉伸强度MPA	延伸率%	扩展率%
183	250~300	40	58	78

三、包装方式：

- 1、纸箱包装：35CM（长）×17CM（宽）×7.5CM(高)
- 2、每箱净重：25KG

四、注意事项：

- 1： 将适量锡条放在锡锅内，接上电源，焊接区温度调至“260”℃左右。
- 2： 熔锡炉接有地线，请用户务必连接使用，并保证良好，以策安全。
- 3： 熔锡炉使用前应检查电源电压是否相符。
- 4： 熔锡炉应安放平稳，周围0.5m范围内不能放置易燃物品及其它物品。
- 5： 熔锡炉使用时操作者应使用护目镜和防热手套，防止发生意外。
- 6： 锡条在高温的焊锡炉里达镜面状态时跟空气接触会产生灰色氧化物及结小块渣属正常氧化现象。